

Arland construit une nouvelle usine de pulvérisateurs en Bretagne

© 08/05/2019 | 👤 Cécile Julien • 📰 Terre-net Média

Arland construit une nouvelle usine, à Ploërmel (56), soit à 20 km de l'atelier de construction de pulvérisateurs qui a vu naître l'entreprise en 1994. En 25 ans, l'entreprise morbihannaise a pris de l'ampleur mais elle reste fidèle à ses valeurs de service et de qualité.



Arland
Hybride
avec
une
cuve de
5 500
litres et
une
rampe
de 36
mètres.
(©Cécile
Julien)

« **A** rland » signifie en breton « près de la terre ». Près de la terre et de ceux qui la cultivent, Arland entend bien le rester. Si 2019 verra une grande étape se franchir avec la **création d'une nouvelle usine**, l'entreprise morbihannaise reste fidèle à ses racines. « La société a été créée en 1994 à Ménéac par Michel Jan, un agriculteur passionné de mécanique qui, faute de trouver le pulvérisateur qui lui convenait, l'a construit, retrace **Landry Jaglin**, l'actuel dirigeant. Ça a suscité l'intérêt de ses voisins pour qui Michel Jan a, ensuite, conçu des pulvérisateurs sur mesure ». À cette époque, le début des contrôles sur les pulvérisateurs montre un parc obsolète. Pour les renouveler, le fondateur d'Arland conçoit une gamme de pulvérisateurs plus modernes, plus adaptés aux besoins de ses collègues. Son entreprise se développe d'abord dans le Morbihan, puis dans l'Ouest.

En 2010, à l'heure de la retraite, en l'absence de reprise familiale, Michel Jan vend Arland à **Buisard, un groupe sarthois** spécialisé dans la construction de cabines, dont le PDG est Jean-Guy Cocaïgn. « Depuis, **Arland est une filiale directe de Buisard** mais a conservé toute son autonomie de fonctionnement et de décisions », explique Landry Jaglin. Notamment celle de rester sur ses terres historiques. C'est à une vingtaine de kilomètres, à **Ploërmel, que la nouvelle usine** sort de terre. « Nous étions trop à l'étroit dans le bâtiment de Ménéac, reconnaît le jeune dirigeant. Pour la nouvelle implantation, nous avons fait le choix de rester à proximité car c'est ici qu'est notre savoir-faire au travers des compétences de nos salariés ». Ce choix n'a été guidé par aucune aide à la construction. « Mais le site, proche de Ménéac, des axes routiers, nous convenait », précise Landry Jaglin.

De meilleures conditions de travail

Au début de l'été, les **28 salariés** s'installeront dans la nouvelle usine de 1 600 m². Le bâtiment, isolé et chauffé, est équipé de ponts roulants et d'une zone d'essais sous préau. « Nos salariés bénéficieront de meilleures conditions de travail », souligne Landry Jaglin. Le nouveau bâtiment est aussi mieux adapté à l'augmentation de la taille des engins. « On pourra monter les rampes les plus larges en intérieur, alors qu'avant nous devions le faire dehors », apprécie le responsable d'Arland.

Le site est suffisamment vaste pour permettre un doublement de la superficie de bâtiment « d'ici 5 ans », envisage Landry Jaglin. Depuis 2014, **l'entreprise a doublé son chiffre d'affaires**. Il a atteint 4,5 millions en 2018, avec la production de 110 pulvérisateurs. Landry Jaglin affiche un objectif pour 2020 de produire 100 pulvérisateurs traînés, sur un marché national 2018 de 900 immatriculations.



Landry Jaglin,
directeur
d'Arland,
fabricant de
pulvérisateurs
portés et
traînés.
(©Cécile
Julien)

Continuer à faire la différence par la proximité

Face aux « full liners », Arland mise sur son service et sa proximité pour faire la différence. « La taille de l'entreprise nous permet de **répondre aux besoins spécifiques** de chaque agriculteur. La conception est 100 % Arland, tout est monté ici, à la commande et non à la chaîne, explique Landry Jaglin. Quand un concessionnaire ou un agriculteur a besoin d'une pièce, quand il se pose une question sur le fonctionnement, il est sûr qu'il trouvera rapidement une réponse en nous appelant ». L'entreprise réfléchit à un système de permanence, en saison, pour les pièces détachées. Face à la complexification des pulvérisateurs, Arland mise aussi sur l'accompagnement. « Il y a de plus en plus d'électronique, la taille des rampes augmente. Pour faciliter la prise en main, nous faisons les mises en route avec le client, en lien avec le concessionnaire où l'appareil a été acheté ».

Pour son développement, l'entreprise mise aussi sur **le développement des modèles portés avec des tailles de cuve plus importantes**. Pour l'instant, il n'y a pas d'**automoteurs Arland**. « Pas encore, peut-être un jour. Ce marché est très variable. Avec l'augmentation de la taille des cuves sur les traînés jusqu'à 7 000 litres, je ne sais quel sera l'avenir pour les automoteurs ». Sur les **pulvérisateurs portés et traînés**, Arland continue d'innover et prévoit déjà un nouveau pulvérisateur porté de grande capacité pour marquer ses 25 ans.

Arland, du sur-mesure

Arland pulvérisation ne vend que des pulvérisateurs que l'entreprise bretonne a entièrement conçus, ce qui lui permet d'adapter au plus près les options (DPME, DPAE...) aux besoins des utilisateurs. Si sur les modèles traînés, l'Expert 4 200 litres avec une rampe de 36 mètres est le plus vendu, la gamme s'étend aux grands modèles, comme l'Expert XL de 5 200 litres à 6 000 litres, avec des rampes de 24 à 36 mètres et, dernièrement, l'Hybride avec une capacité de 7 000 litres pour une rampe de 48 mètres. Pour les pulvérisateurs portés, la gamme Hélium propose des cuves jusqu'à 1 900 litres avec une rampe de 24 mètres. Un nouveau modèle de grande capacité sera disponible à l'automne.

A lire aussi :

[Pulvérisateur traîné : L'Hybride se met à l'Isobus](#)

[Avec le Varioselect, Arland propose une plage de régulation très large](#)